

EN-Norm 388 – Handschuhe

| Eigenschaft | Schutzstufe | Messwert |
|---------------------------------------|-------------|---------------------------------------|
| Abriebfestigkeit | | Anzahl bestandener Umdrehungen |
| | Klasse 0 | 0 -99 |
| | Klasse 1 | 100 – 499 |
| | Klasse 2 | 500 – 1999 |
| | Klasse 3 | 2000 – 7999 |
| | Klasse 4 | 8000 + |
| Schnittfestigkeit (Variante 1) | | Faktor |
| | Klasse 0 | 0 – 1,1 |
| | Klasse 1 | 1,2 – 2,4 |
| | Klasse 2 | 2,5 - 4,9 |
| | Klasse 3 | 5 – 9,9 |
| | Klasse 4 | 10 – 19,9 |
| | Klasse 5 | 20 + |
| Schnittfestigkeit (Variante 2) | | Schnittfestigkeit (N) |
| | Klasse A | 2 |
| | Klasse B | 5 |
| | Klasse C | 10 |
| | Klasse D | 15 |
| | Klasse E | 22 |
| | Klasse F | 30 |
| Weiterreißkraft | | Benötigte Kraft in Newton |
| | Klasse 0 | 0 – 9,9 |
| | Klasse 1 | 10 – 24,9 |
| | Klasse 2 | 25 – 49,9 |
| | Klasse 3 | 50 – 74,9 |
| | Klasse 4 | 75 + |
| Durchstichkraft | | Benötigte Kraft in Newton |
| | Klasse 0 | 0 – 19,9 |
| | Klasse 1 | 20 – 59,9 |
| | Klasse 2 | 60 – 99,9 |
| | Klasse 3 | 100 – 149,9 |
| | Klasse 4 | 150 + |